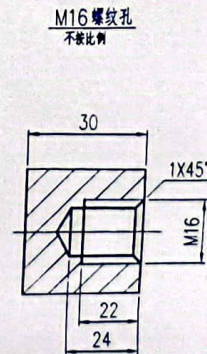
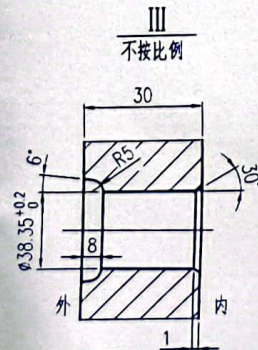
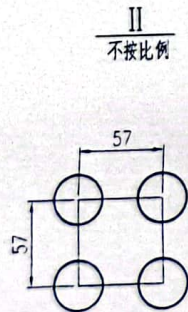
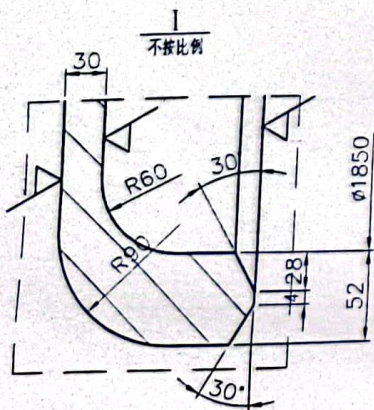


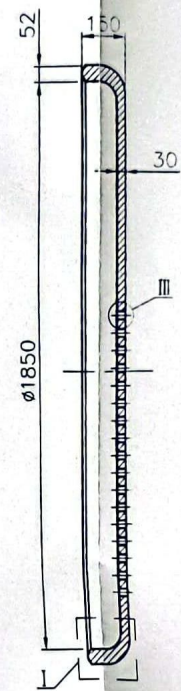
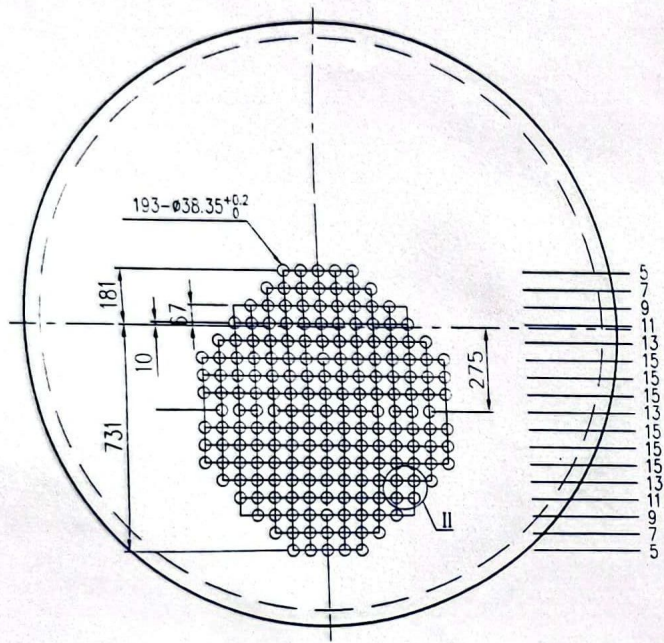
共计:193

技术要求

1. 本件最小厚度不得小于图样名义厚度。
2. Q245R 钢板应符合GB/T713-2014的规定。正火状态供货，并逐张进行超声波检测，质量等级不低于II级。并逐张进行拉伸和V型缺口冲击试验。
3. 管板应按照GB/T16508.4-2022的要求制造与验收，管孔中心距尺寸偏差按GB/T151-2014的要求。
4. 管板钻孔后应有 $\geq 96\%$ 允许孔桥宽度必须 $\geq 17.83\text{mm}$ ，允许的最小孔桥宽度($\leq 4\%$ 的孔桥数为11.19mm)。
5. 管孔应严格垂直于管板表面，垂直公差为0.06mm。
6. 管板不允许拼接。
7. 管板与折流板配钻。
8. 其余技术要求见装配图。



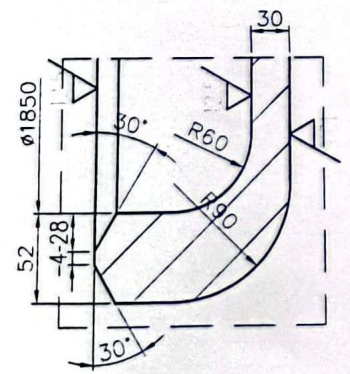
3	前管板	Q245R	1472	1:5	NXX23-106-01	NXX23-106-00(2/2)
件号	名称	材料	质量(kg)	比例	所在图号	装配图号



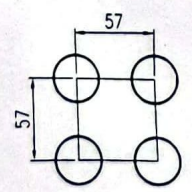
技术要求

1. 本件最小厚度不得小于图样名义厚度。
2. Q245R 钢板应符合GB/T713-2014的规定。正火状态供货，并逐张进行超声波检测，质量等级不低于II级。并逐张进行拉伸和V型缺口冲击试验。
3. 管板应按照GB/T16508.4-2022的要求制造与验收，管孔中心距尺寸偏差按GB/T151-2014的要求。
4. 管板钻孔后应有≥96%允许孔桥宽度必须≥17.83mm，允许的最小孔桥宽度（≤4%的孔桥数）为11.19mm。
5. 管孔应严格垂直于管板表面，垂直公差为0.06mm。
6. 管板不允许拼接。
7. 管板与折流板配钻。
8. 其余技术要求见装配图。

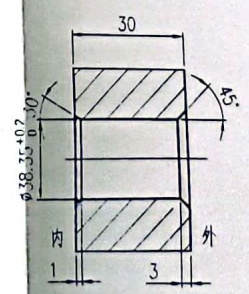
I
不按比例



II
不按比例



III
不按比例



8	后管板	Q245R	1472	1:5	NXK23-106-0	NXK23-106-0002/21
件号	名称	材料	质量(kg)	比例	所在图号	装配图号