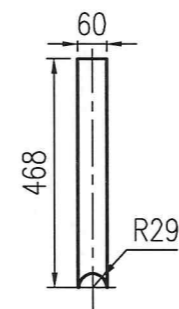


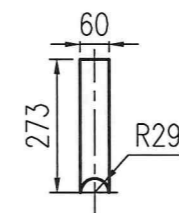
件2详图

1:15



件3详图

1:15



技术要求:

1. 与筒体安装时注意 $\phi 59$ 孔的相对位置。
2. 坡口根据工厂工艺确定。

受控文件

3	按本图	支撑板II	1	S30408		1.1	
2	按本图	支撑板I	1	S30408		2.1	
1	按本图	封头 R6000	1	S30408		1764.6	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)	总 TOTAL WEIGHT	备注 REMARK

江苏索普赛瑞装备制造有限公司
SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.

					组合件			下封头
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次	
DESIGN 设计	许大宇	2023.10.28	工艺 张健	2023.10.28	1767.8	1:30	0	
CHECK 校对	庄永平	2023.10.28	APPROVE 批准	刘纪斌				2023.10.28
REVIEW 审核	张健	2023.10.28			TOTAL-PAGES 共 张	No.-PAGE 第 张		

14SCG2308-1-3-2-0

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.