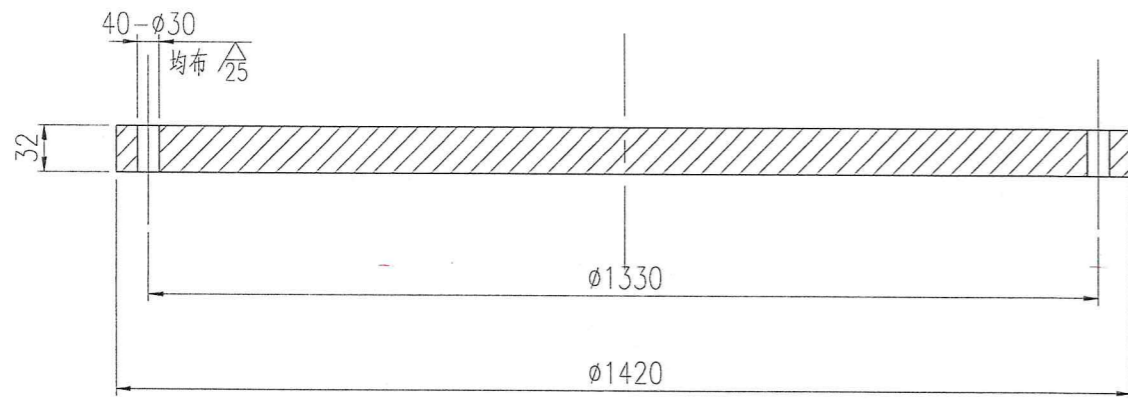


其余 50



技术要求:

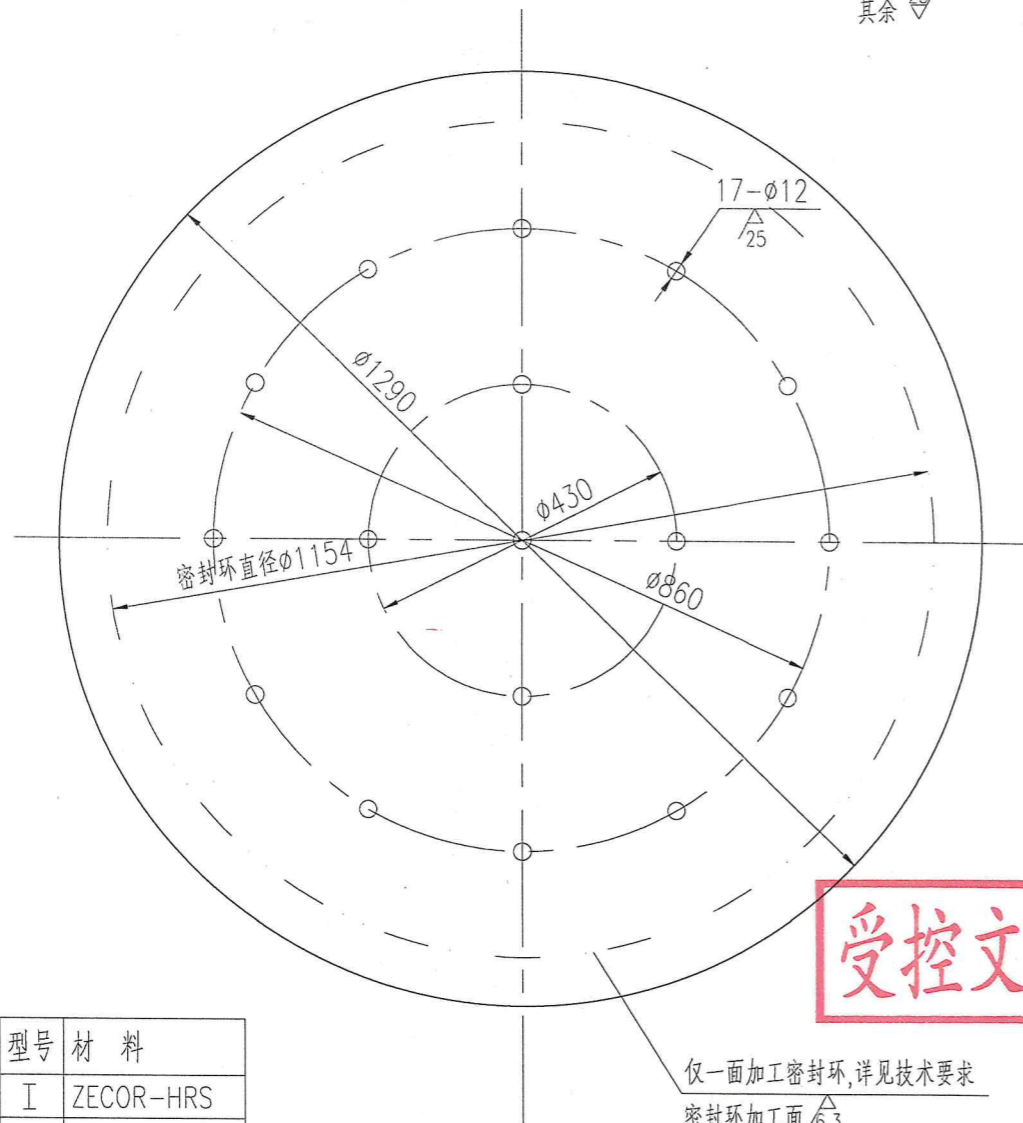
1.按HG/T20592要求制作。

受控文件

					江苏赛瑞科技工程有限公司 CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd.		
					Q235B		法兰盖
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次
DESIGN 设计	陈玲	2024.04.19	TECH REVIEW 工艺		390.7	1:10	0
CHECK 校对	张健	2024.04.19	APPROVE 批准		CB351-2-1-1		
REVIEW 审核	李光敏	2024.04.19					
					TOTAL-PAGES 共 1 张		No.-PAGE 第 1 张

本图纸及相关文件版权属于江苏赛瑞科技工程有限公司所有,任何单位和个人未经江苏赛瑞科技工程有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

其余 25



受控文件

型号	材料
I	ZECOR-HRS
II	ZECOR-310M
III	304L

仅一面加工密封环, 详见技术要求
密封环加工面 Δ 6.3

技术要求:

1. 圆板密封环加工应按标准HG/T20592要求制作。
2. 本件 $\phi 12$ 通孔与法兰盖塞焊。

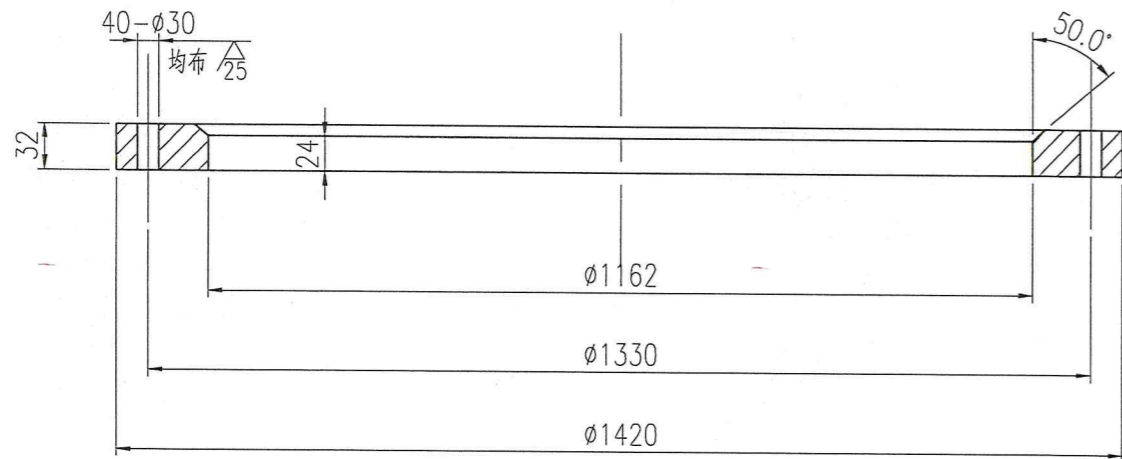
江苏赛瑞科技工程有限公司
CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd.

					按型号			圆板 t=6
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次	
DESIGN 设计	陈玲	2024.04.19	TECH REVIEW 工艺		62	1:10	0	
CHECK 校对	张健	2024.04.19	APPROVE 批准		TOTAL-PAGES 共 1 张			
REVIEW 审核	李光敏	2024.04.19			No.-PAGE 第 1 张			

CB351-2-1-2

本图纸及相关文件版权属于江苏赛瑞科技工程有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏赛瑞科技工程有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

其余 50



技术要求:

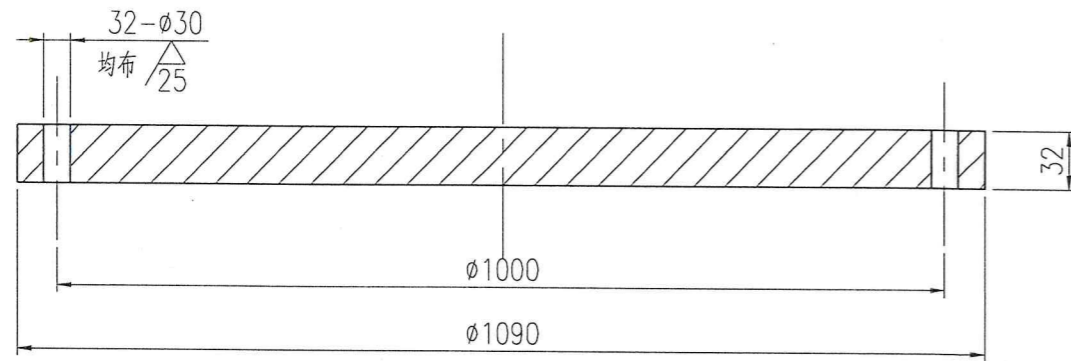
1.按HG/T20592要求制作。

受控文件

					江苏赛瑞科技工程有限公司 CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd.		
					Q235B		法兰 t=32
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次
DESIGN 设计	陈玲	2024.04.19	TECH REVIEW 工艺		124	1:10	0
CHECK 校对	张建	2024.04.19	APPROVE 批准		CB351-2-1-20		
REVIEW 审核	李光能	2024.04.19					
					TOTAL-PAGES 共 1 张	No.-PAGE 第 1 张	

本图纸及相关文件版权属于江苏赛瑞科技工程有限公司所有,任何单位和个人未经江苏赛瑞科技工程有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

其余 $\nabla 50$



技术要求:

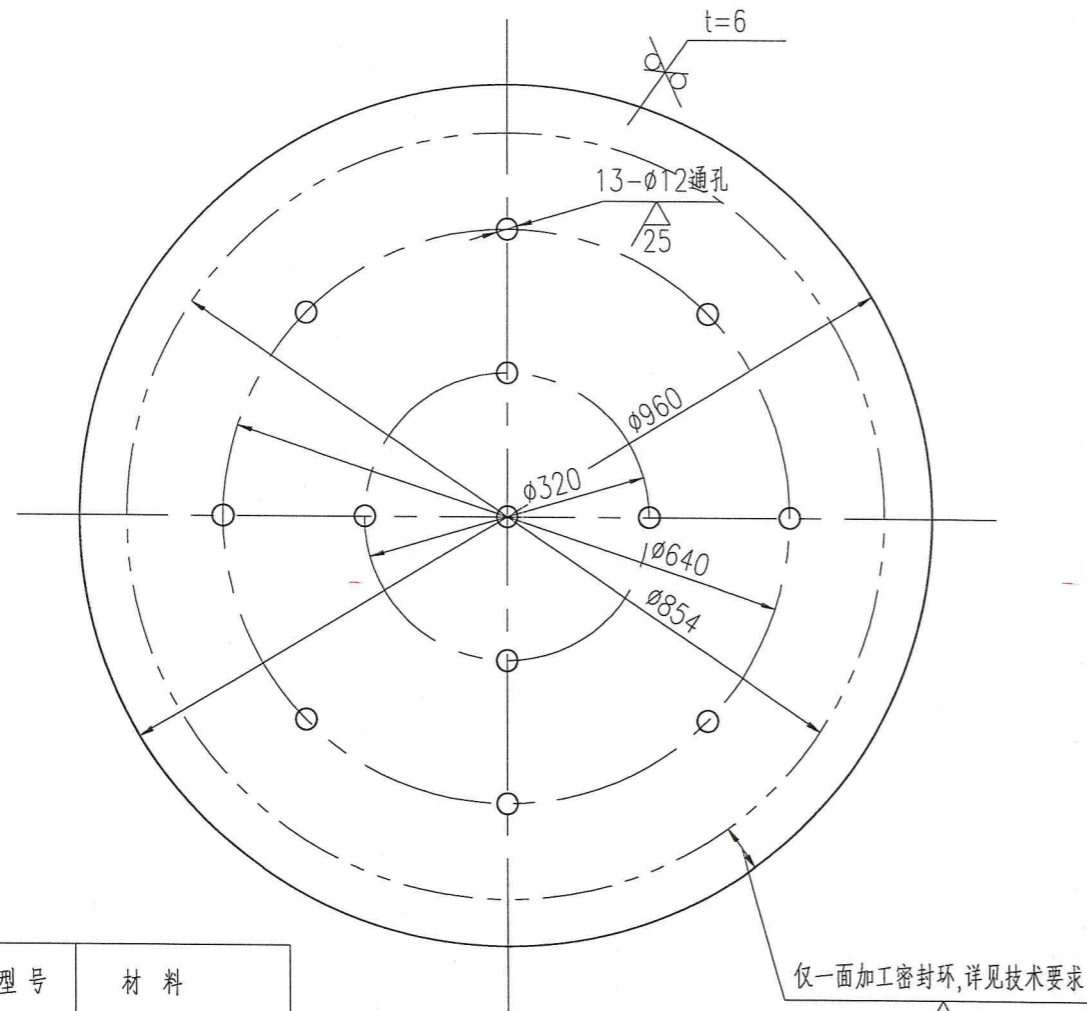
1.按HG/T20592要求制作。

受控文件

					江苏赛瑞科技工程有限公司 CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd.		
					Q235B		法兰盖 t=32
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次
DESIGN 设计	陈玲	2024.04.19	TECH REVIEW 工艺		228.7	1:8	0
CHECK 校对	张建	2024.04.19	APPROVE 批准		CB351-1-1-1		
REVIEW 审核	李光敏	2024.04.19					
					TOTAL-PAGES 共 1 张	No.-PAGE 第 1 张	

本图纸及相关文件版权属于江苏赛瑞科技工程有限公司所有,任何单位和个人未经江苏赛瑞科技工程有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY
IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

其余 ∇_{25}



型号	材料
I	ZECOR-HRS
II	ZECOR-310M
III	304L

仅一面加工密封环, 详见技术要求
密封环加工面 $\nabla_{6.3}$

受控文件

技术要求:

- 圆板密封环加工应按标准HG/T20592要求制作。
- 本件φ12通孔与法兰盖塞焊。

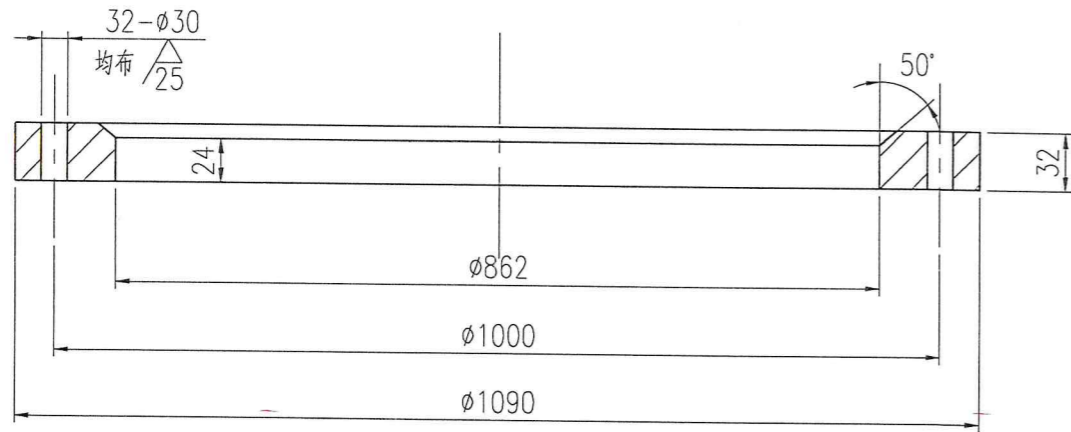
江苏赛瑞科技工程有限公司
CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd.

					按型号			圆板 t=6
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次	
DESIGN 设计	陈玲	2024.04.19	TECH REVIEW 工艺		34.3	1:8	0	
CHECK 校对	张建	2024.04.19	APPROVE 批准		TOTAL-PAGES 共 1 张 No.-PAGE 第 1 张			
REVIEW 审核	李光铭	2024.04.19						

CB351-1-1-2

本图纸及相关文件版权属于江苏赛瑞科技工程有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏赛瑞科技工程有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

其余 50/

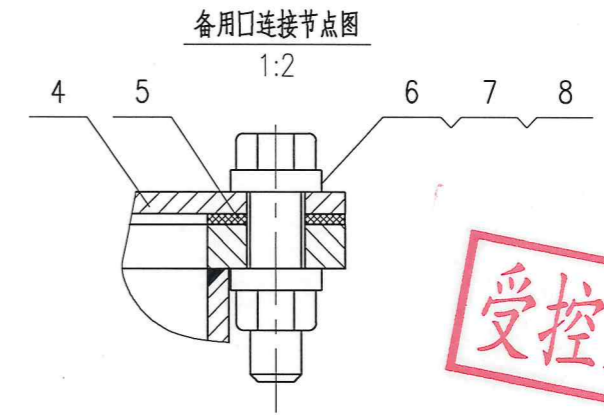
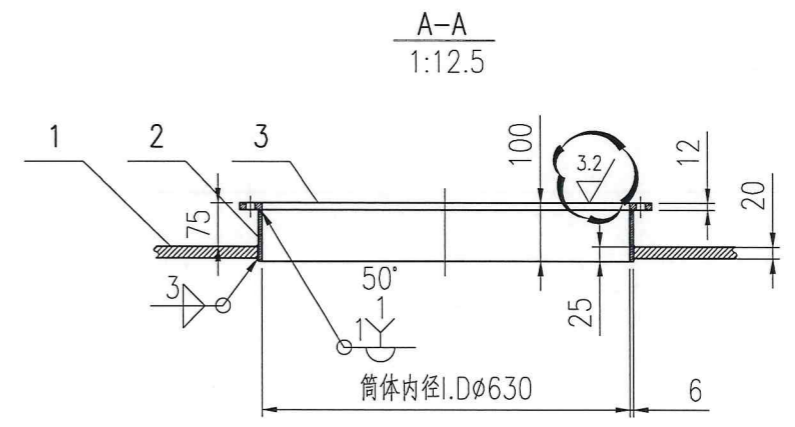
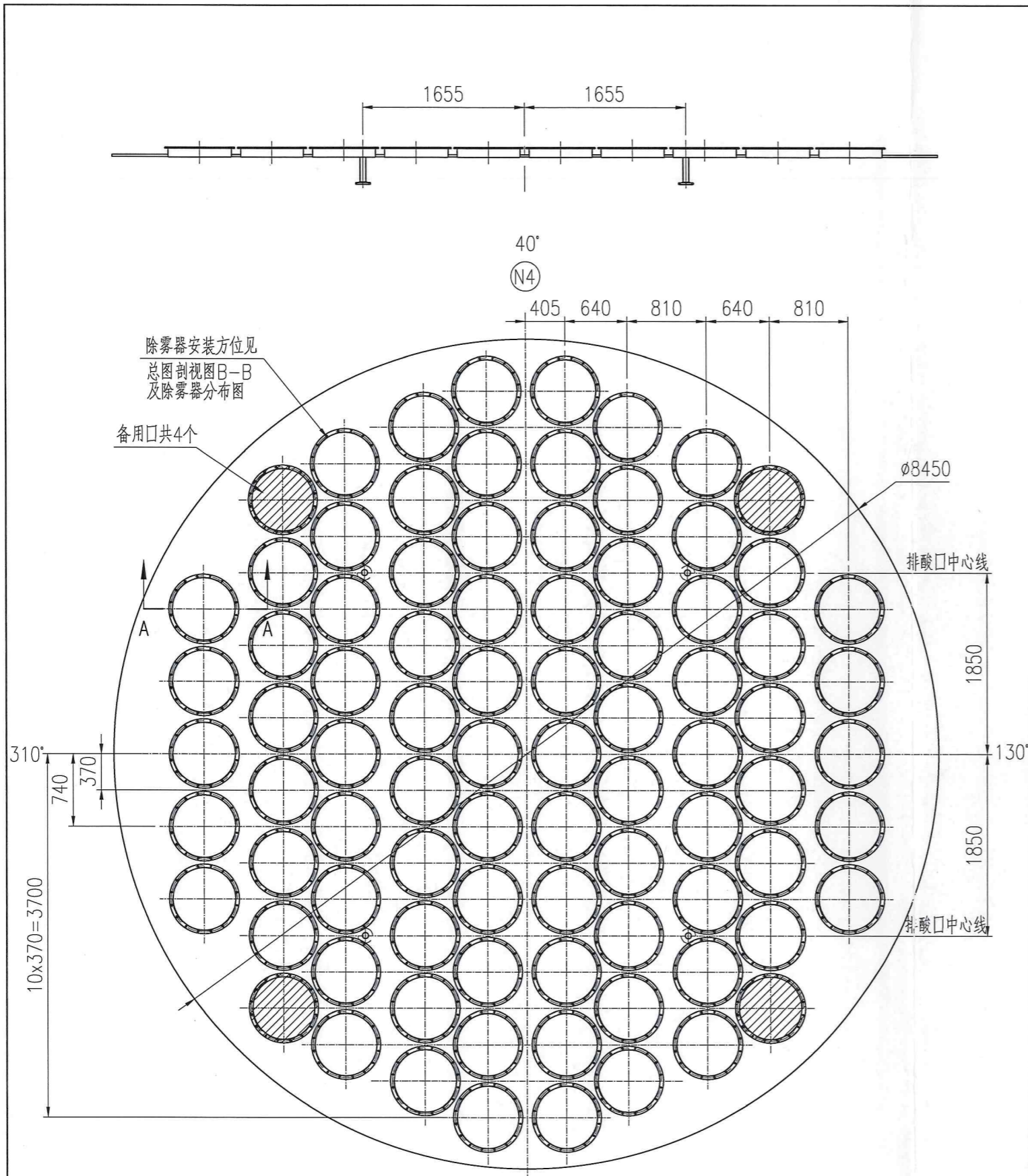


技术要求:

1.按HG/T20592要求制作。

受控文件

					江苏赛瑞科技工程有限公司		
					CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd.		
					Q235B		法兰
							t=32
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次
DESIGN 设计	陈玲	2024.04.19	TECH REVIEW 工艺		82.2	1:8	0
CHECK 校对	张健	2024.04.19	APPROVE 批准		CB351-1-1-20		
REVIEW 审核	李光敏	2024.04.19					
					TOTAL-PAGES 共 1 张	No.-PAGE 第 1 张	
<p>本图纸及相关文件版权属于江苏赛瑞科技工程有限公司所有,任何单位和个人未经江苏赛瑞科技工程有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>							



受控文件

9	305.140-1-17-9-0	排酸接管	4	组合件	4	16	
8	GB/T97.1	垫圈 14	128	S30403	--	--	
7	GB/T 6175	螺母 M14	64	S30403	--	--	
6	HG/T20613	螺栓 M14X40	64	S30403	--	--	
5	按本图	垫片 $\phi 711/\phi 630$ t=3	4	聚四氟乙烯	--	--	
4	305.140-1-17-4	法兰盖 t=6	4	S30403	19	76	
3	305.140-1-17-3	法兰 t=12	86	S30403	7.6	653.6	
2	按本图	接管 $\phi 642 \times 6$ L=88	86	S30403	8.3	713.8	
1	305.140-1-17-1	钢板 t=20	1	S30403		4420	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)WEIGHT	总 TOTAL 重量(kg)WEIGHT	备注 REMARK

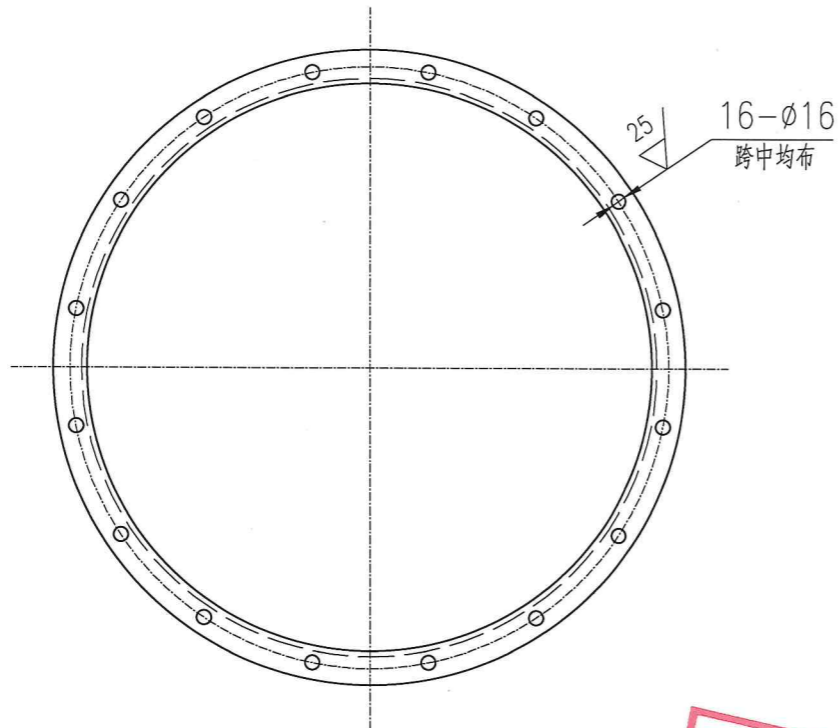
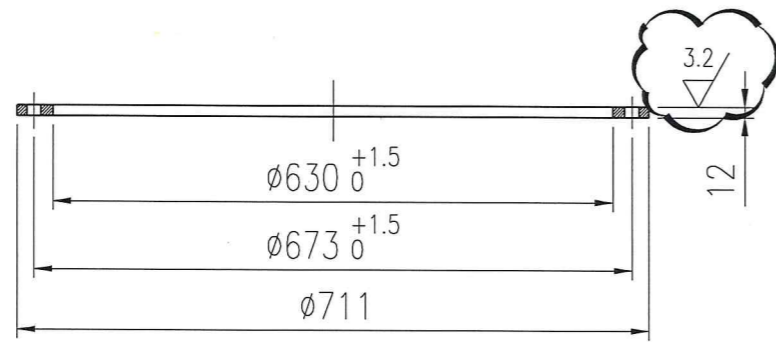
江苏赛瑞科技工程有限公司
CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd.

MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	组合件			管板
					WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次	
DESIGN 设计	陈玲	2024.04.19	TECH REVIEW 工艺		5879.4	1:50	1	305.140-1-17-0
CHECK 校对	张建	2024.04.19	APPROVE 批准					
REVIEW 审核	李光铭	2024.04.19			TOTAL-PAGES 共 1 张	No.-PAGE 第 1 张		

- 技术要求:
- 1、保证除雾器安装口的平面度及垂直度。
 - 2、不得有影响装配使用的变形。
 - 3、法兰(件3)与接管(件2)焊接后应进行二次加工,法兰密封面加工后的平面度不大于0.8mm。
 - 4、除雾器法兰上的螺栓、螺母及垫圈随除雾器一起提供。
 - 5、在法兰密封面的任意两点测量,其水平度偏差应不超过3mm。
 - 6、任意相邻两个螺栓孔间的平面度偏差应不超过0.8mm,在任意邻近的三个螺栓孔间的平面度偏差应不超过1.6mm。

本图纸及相关文件版权属于江苏赛瑞科技工程有限公司所有,任何单位和个人未经江苏赛瑞科技工程有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

其余 50



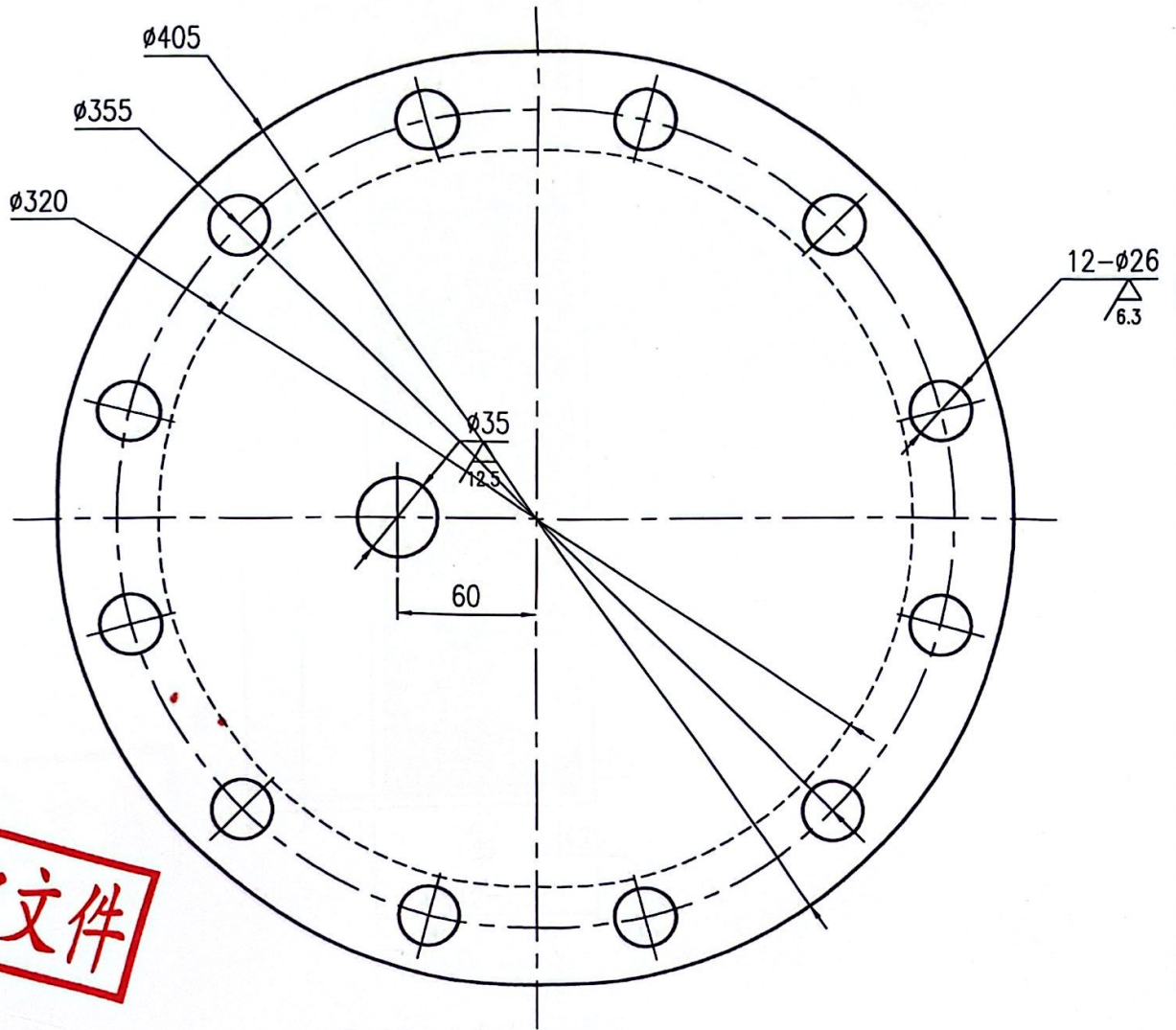
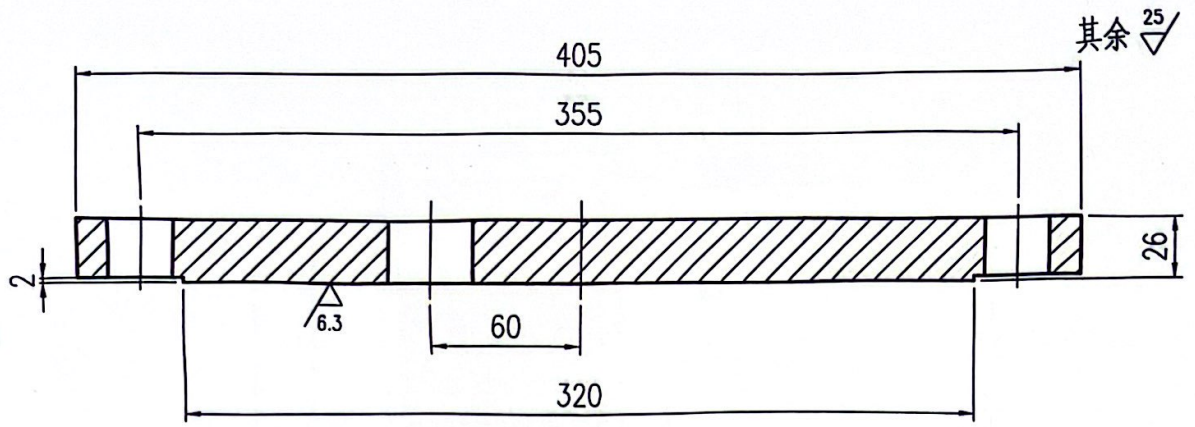
受控文件

技术要求:

- 1、任意相邻两螺栓孔弦长公差不得大于1.5mm;
- 2、任意螺栓孔弦长公差不得大于3mm。

					江苏赛瑞科技工程有限公司 CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd.		
					S30403		法兰 t=12
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	
DESIGN 设计	陈玲	2024.04.19	TECH REVIEW 工艺		7.6	1:8	1
CHECK 校对	张健	2024.04.19	APPROVE 批准		305.140-1-17-3		
REVIEW 审核	李光铭	2024.04.19					
					TOTAL-PAGES 共 1 张	No. PAGE 第 1 张	

本图纸及相关文件版权属于江苏赛瑞科技工程有限公司所有,任何单位和个人未经江苏赛瑞科技工程有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY
IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



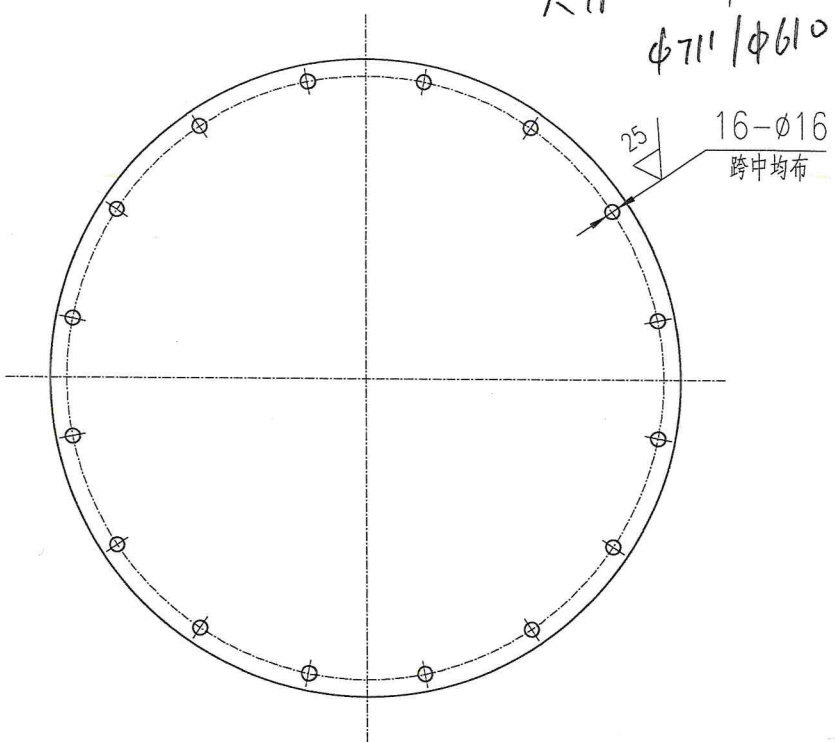
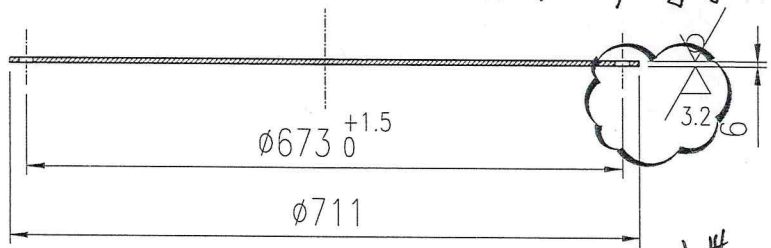
受控文件

					江苏索普赛瑞装备制造有限公司 SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.			
					S31008			法兰盖 BL 250-16 RF
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次	
DESIGN 设计	黄杰	2024.2.19	周明	2024.2.19	25	1:3	0	
CHECK 校对	许大宇	2024.2.19	王德明	2024.2.19				
REVIEW 审核	赵晓梅	2024.2.19			TOTAL-PAGES 共 1 张		No.-PAGE 第 1 张	

350.140-14-3

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

加工密封面粗 其余 50
 精度 3.2
 区域 $\phi 711 / \phi 610$
 2024.6.7 李学亮



受控文件

					江苏赛瑞科技工程有限公司 CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd.		
					S30403		法兰盖 t=6
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	
DESIGN 设计	陈玲	2024.04.19	TECH REVIEW 工艺		19	1:8	1
CHECK 校对	张建	2024.04.19	APPROVE 批准		305.140-1-17-4		
REVIEW 审核	李光敏	2024.04.19					
					TOTAL-PAGES 共 1 张		No. PAGE 第 1 张

本图纸及相关文件版权属于江苏赛瑞科技工程有限公司所有,任何单位和个人未经江苏赛瑞科技工程有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.