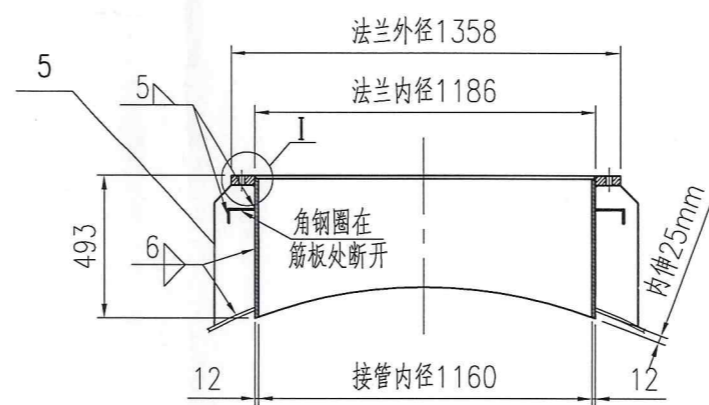
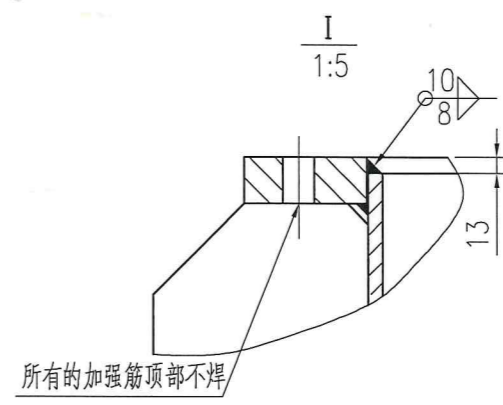


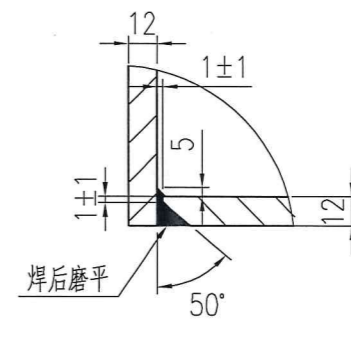
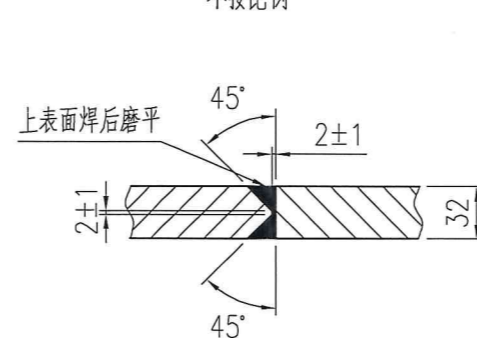
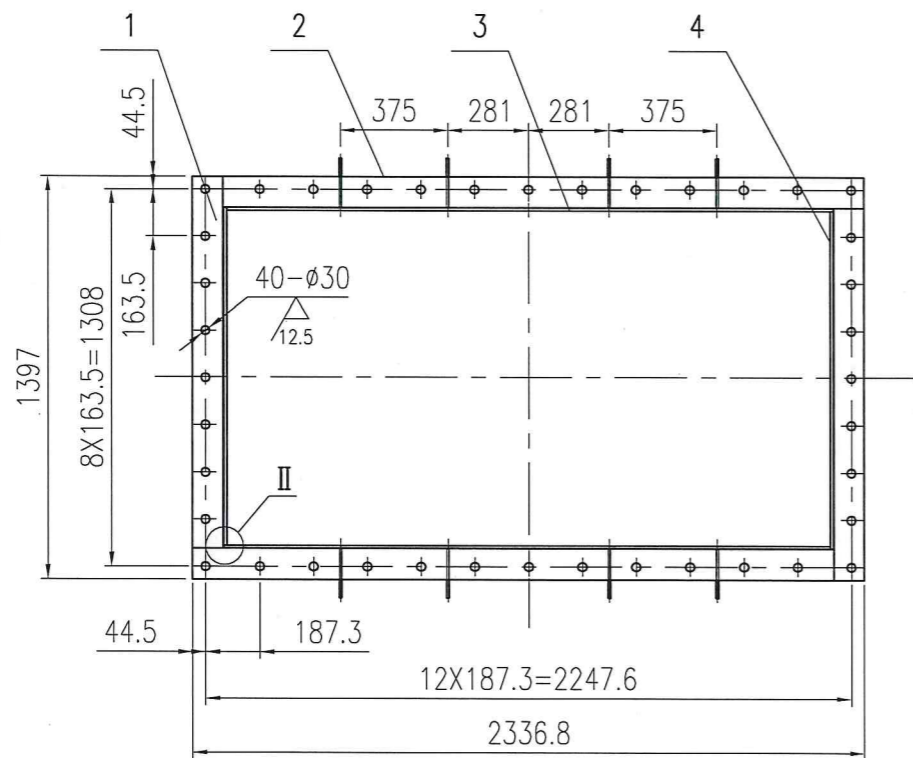
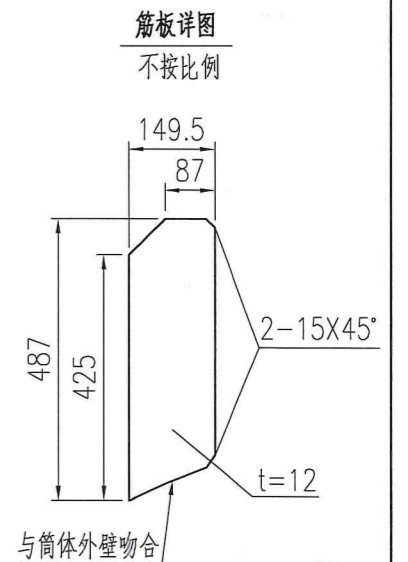
A - A



钢板 I、II 拼接详图
不按比例



II
1:2.5



受控文件

6	按本图	角钢圈 L100x50x5 L=7.5m	1	S30403		44.4	总长供货
5	按本图	筋板 t=12	8	S30403		6.2	49.6
4	按本图	钢板IV 1170x480x12	2	ZECOR-310M		53.2	106.4
3	按本图	钢板III 2112x480x12	2	ZECOR-310M		96.1	192.2
2	按本图	钢板II 2231.8x107x32	2	S30403		60.4	120.8
1	按本图	钢板I 1290x105x32	2	S30403		34.2	68.4
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单重量(kg) SINGLE WEIGHT	总重量(kg) TOTAL WEIGHT	备注 REMARK

技术要求:

- 1、法兰面焊后应平整, 平面度±3mm, 螺栓孔与泵法兰相配钻;
- 2、本件须待泵实际到货后核实连接尺寸后制作。
- 3、本接管与泵槽壳体组焊后, 应保证接管密封面水平度不得大于1.5mm。
- 4、件4与泵槽壳体之间的焊脚焊后磨平, 以确保预焊板 I (壳体总图件50) 与泵槽筒体紧密贴合。
- 5、件1、件2加工后的成型厚度应不小于32mm。

江苏赛瑞科技工程有限公司
CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd.

MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	组合件			泵槽接口
DESIGN 设计	陈玲	2024.04.19	TECH REVIEW 工艺		WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次	
CHECK 校对	张健	2024.04.19	APPROVE 批准		581.8	1:25	1	
REVIEW 审核	李光锐	2024.04.19			TOTAL-PAGES 共 1 张	No.-PAGE 第 1 张	305.140-1-47-0	

本图纸及相关文件版权属于江苏赛瑞科技工程有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏赛瑞科技工程有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.