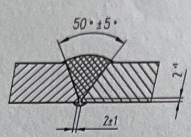
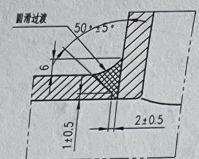


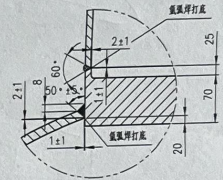
对接焊缝详图  
不按比例



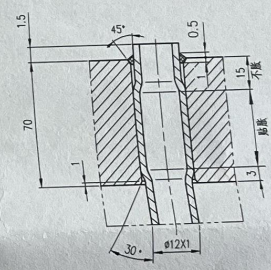
接管与壳体焊接详图  
不按比例



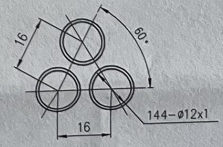
管板与壳体焊接详图  
不按比例



管板与换热管连接详图  
不按比例



换热管布置详图  
不按比例



设计压力 (KPa)		工作压力 (KPa)	
设计温度 (°C)		工作温度 (°C)	
主要受压元件材料		主要受压元件材料	
腐蚀裕量 (mm)		腐蚀裕量 (mm)	
焊接接头系数		焊接接头系数	
壳程设计压力 (KPa)		管程设计压力 (KPa)	
壳程设计温度 (°C)		管程设计温度 (°C)	
基本风压 (kPa)		基本风压 (kPa)	
总容积 (m³)		总容积 (m³)	
管束与管板连接		管束与管板连接	
换热管规格		换热管规格	
管束与管板连接		管束与管板连接	
保温层材料		保温层材料	
保温层厚度 (mm)		保温层厚度 (mm)	

1. S30408 钢板符合 GB/T 713.7-2023 < 承压设备用钢板及钢带 >
2. 螺栓符合 NB/T 47010-2017 < 承压设备用六角头螺栓 >
3. 换热管材料符合 GB/T 24593-2018 的规定。
4. 焊接接头不得有表面裂纹、未熔透、未焊合、表面夹渣等缺陷。
5. 公称直径为 DN1250 的法兰与加管管网的连接采用法兰与加管管网的连接。
6. 换热管与管板的连接采用胀接加贴胀。
7. 胀接完成后应进行 100% RT 检测。
8. 胀接管与管板的胀接头应垂直，其垂直度为 1/100。
9. 胀接管与管板的胀接头应垂直，其垂直度为 1/100。
10. 受压元件上不得有硬印。
11. 设备内表面必须做钝化处理。
12. 设备水压试验用水的氯离子含量不得超过 25mg/L。
13. 管口、接管和胀接头等的方位应符合设计图。
14. 胀接管用于“产品代码”应高出设备保温层。

换热管

N4	6	HG/T20592-2009
	5	HG/T20613-2009
	4	HG/T20613-2009
	3	HG/T20610-2009
N3	1	HG/T20592-2009
	6	HG/T20592-2009
	5	HG/T20613-2009
	4	HG/T20613-2009
N2	1	HG/T20592-2009
	6	HG/T20592-2009
	5	HG/T20613-2009
	4	HG/T20613-2009
N1	1	HG/T20592-2009
	6	HG/T20592-2009
	5	HG/T20613-2009
	4	HG/T20613-2009

HG20615 WNI50-class 600 P1  
Schans

