

关于规范管道安装焊接施工的通知

各部室、事业部、安装单位：

为规范管道施工，加强焊接质量把控，避免管道在使用中发生异常情况，现就管道安装做如下要求：

1. 安装单位焊接人员在施工前应对所有母材、焊材进行检查，焊接施工坡口要清理干净，坡口尺寸及组队间隙要严格按照焊接工艺卡进行。
2. 总体焊接要求：对于公称直径 \leq DN100的管道应采取全氩焊接，对于公称直径 $>$ DN100的管道，应采取氩电联焊。
3. 对于压力管道焊接施工项目，由使用部门、生产运行部按照总焊缝15%的比例任意抽取焊缝，交由无损检测公司进行射线探伤，要求一次合格率达100%。
4. 管道安装施工过程中，施工单位要主动联系使用部门和生产运行部人员进行分步验收并记录，否则不予以办理共检手续。
5. 管道安装结束后，施工单位需要根据实际情况，提供带焊缝的单线图交由生产使用部门保管。
6. 各部门在办理施工申请时，需要注明焊接要求。

